

บทสรุปผู้บริหาร

บทสรุปผู้บริหาร

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม (ระยะเปิดดำเนินการ) ดำเนินการโดยบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2567 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ พบว่า จุดที่ 1 บริเวณวัดโคกมะยม จุดที่ 2 บริเวณวัดคานหาม และจุดที่ 3 บริเวณบ้านคานหาม ผลการตรวจวัดค่า TSP และ PM-10 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547 ผลการตรวจวัดค่า NO₂ (เฉลี่ย 1 ชั่วโมง) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 พ.ศ. 2552 สำหรับทิศทางและความเร็วลมยังไม่มีการกำหนดไว้เพื่อควบคุม

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด พบว่า ค่าฝุ่นละอองรวม (TSP) และ ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO₂) บริเวณปล่อง Bag filter line C,F, ปล่อง Bag filter line D, ปล่อง Bag filter line E,G, ปล่อง Boiler NO.3, ปล่อง Powder , ปล่อง Powder B, ปล่อง Top coat oven 1, ปล่อง Top coat oven 2, ปล่อง Top coat booth, ปล่อง Dry-off oven 1, ปล่อง Dry-off oven 2, ปล่อง Oven new, ปล่อง Booth ซ่อม Silver และปล่อง Silver clear มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่ควบคุมของมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) พบว่า ส่วนใหญ่สถานที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ยกเว้น ค่าปริมาณฝุ่นละอองรวม ของปล่อง Bag filter line C,F ปล่อง Bag filter line E,G ปล่อง Powder A ปล่อง Top coat booth มีค่าไม่อยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) และค่าออกไซด์ของไนโตรเจนบริเวณปลายปล่อง ของปล่อง Boiler No.3 ปล่อง Top coat oven 2 มีค่าไม่อยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

ดังนั้น โครงการได้ทำการตรวจสอบสภาพการทำงานของแต่ละปล่องระบายดังกล่าวให้มีสภาพสมบูรณ์และจัดให้มีการตรวจสอบบำรุงรักษาอย่างสม่ำเสมอ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพของการเผาไหม้ให้สมบูรณ์ขึ้น ซึ่งถือเป็นการเฝ้าระวังและควบคุมระบบการเผาไหม้ดังกล่าว ให้มีคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานต่อไป อย่างไรก็ตาม ทางโครงการมีการตรวจเช็คการทำงานของเครื่องจักร และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบบำบัดมลพิษอากาศอย่างสม่ำเสมอตามแผนที่กำหนดไว้ อย่างไรก็ตาม ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ โดยรอบพื้นที่โครงการพบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โดยทางโครงการได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่องมาโดยตลอด เพื่อเฝ้าระวังผลการดำเนินการของโครงการไม่ให้ส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบและในระหว่างนี้ทางโครงการอยู่ระหว่างให้บริษัทที่ปรึกษาพิจารณา กำหนดค่ามาตรฐาน เพื่อจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ส่วนขยาย เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม(สผ.) ต่อไป

การตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปบริเวณพื้นที่ชุมชน พบว่า ผลการตรวจวัดผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป (L_{eq} 24 hrs.) บริเวณบ้านคานหาม มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป สำหรับระดับเสียงพื้นฐาน (L₉₀) ยังไม่มีมาตรฐานกำหนดไว้เพื่อควบคุม

การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณรั้วโรงงาน พบว่าผลการตรวจวัดผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป (L_{eq} 24 hrs.) บริเวณป้อมรปภ. ด้านหน้าโรงงาน, บริเวณด้านหลังลานจอด TS ติด KFT, บริเวณด้านหน้ามุม TS ติด KFT, บริเวณมุมซ้ายด้านหน้าโรงงาน, บริเวณมุมซ้ายด้านหลังโรงงาน และบริเวณป้อมรปภ. ด้านหน้าโรงงาน มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป สำหรับระดับเสียงพื้นฐาน (L₉₀) ยังไม่มีมาตรฐานกำหนดไว้เพื่อควบคุม

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ พบว่า pH, BOD, COD, Total Dissolved Solid, Conductivity, Oil & Grease, Total Suspended Solid, Nitrate, Ammonia และโลหะหนัก ได้แก่ Chromium, Zinc, Nickel และ Copper ทุกพารามิเตอร์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตามประกาศสวนอุตสาหกรรมโรจนะ ฉบับที่ 1/2559 เรื่อง การปล่อยน้ำเสียของโรงงานภายในสวนอุตสาหกรรมโรจนะ (อยุธยา)

การตรวจวัดค่าระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน บริเวณระหว่างเตาหลอมกับเครื่องหล่อวงล้อ Line C, D, E, F และ G พบว่า ส่วนใหญ่มีเกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ตามมาตรฐานกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงพ.ศ.2559 ยกเว้นบริเวณ ระหว่างเตาหลอมและเครื่องหล่อวงล้อ Line D-11 มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งนี้ โครงการมีการหมุนเวียน สับเปลี่ยนพนักงานในการปฏิบัติงาน รวมทั้งคัดเลือกพนักงานที่มีสุขภาพแข็งแรงให้ปฏิบัติงานในหน้านางานนั้นๆตามความเหมาะสม เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับพนักงาน และจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันความร้อนส่วนบุคคลให้กับพนักงานสวมใส่เสมอ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน บริเวณเครื่องขัดทราย Line C, D, E, F และ G และบริเวณห้องพ่นสีรองพื้น พบว่า Total Dust และ Respirable Dust ทุกจุดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตามมาตรฐานตามคณะกรรมการบริหารงาน ความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย การประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration ; OSHA)

การตรวจวัดคุณภาพเสียงในสถานที่ทำงาน พบว่าบริเวณเตาหลอม Line C, D, E, F, G และบริเวณเครื่องขัดทราย Line C, D, E, F, G มีค่า Leq 8 hrs. อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 (หมวด 3 เสียง)

เพื่อให้ผลการดำเนินการของโครงการอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด ทางโครงการจะปฏิบัติตามข้อเสนอแนะต่อไปนี้

1. ระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน

- ดำเนินการหมุนเวียนสับเปลี่ยนพนักงานในการปฏิบัติงาน รวมทั้งคัดเลือกพนักงานที่มีสุขภาพแข็งแรงให้ปฏิบัติงานในหน้านางานนั้นๆตามความเหมาะสมทั้งนี้เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับพนักงาน
- จัดหาอุปกรณ์ป้องกันความร้อนส่วนบุคคลให้กับพนักงาน เช่น เสื้อ, ถุงมือ หรือชุดเสื้อคลุมพิเศษที่มีคุณสมบัติกันความร้อนโดยเฉพาะ
- จัดหาสวัสดิการต่างๆ ให้กับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานสัมผัสกับความร้อนอยู่เป็นประจำ เช่น ห้องปรับอากาศสำหรับพักผ่อน ห้องอาบน้ำ เป็นต้น
- จัดให้มีการตรวจวัดระดับความความร้อนตามที่กฎหมายกำหนดประจำปี
- หากข้อเสนอแนะใดทางบริษัทดำเนินการอยู่แล้ว และมีประสิทธิภาพในการทำงานเป็นอย่างดี ควรดำเนินการต่อไปอย่างต่อเนื่อง

2. เสียงในสถานที่ทำงาน

- จัดหาอุปกรณ์ป้องกันและลดการสัมผัสเสียง ได้แก่ ปลั๊กอุดหูลดเสียง (Ear Plugs) หรือที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muff) ให้กับผู้ปฏิบัติงานตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีระดับเสียงค่อนข้างดัง
- ทำการบำรุงรักษาเครื่องจักรเป็นประจำ เพื่อให้เครื่องจักรทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ทั้งนี้เนื่องจากการชำรุดหรือสึกหรอของเครื่องจักรเป็นสาเหตุหนึ่งที่ก่อให้เกิดเสียงดังในบริเวณการทำงานได้
- ติดตั้งเครื่องขยายเสียงและเครื่องขยายเสียงเกี่ยวกับความปลอดภัยในบริเวณที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อโสตประสาทได้ เช่น ติดตั้งป้ายบังคับสวมปลั๊กอุดหูลดเสียง (Ear Plugs) หรือสวมที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muff) เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานตระหนักถึงความสำคัญในการลดและป้องกันอันตรายจากการปฏิบัติงาน และสามารถปฏิบัติตามได้อย่างถูกต้อง
- ตรวจสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปี เพื่อเป็นการเฝ้าระวังสุขภาพอนามัยของผู้ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว
- จัดให้มีการตรวจวัดระดับความดังของเสียงตามที่กฎหมายกำหนดประจำปีหากข้อเสนอแนะใดทางบริษัทดำเนินการอยู่แล้ว และมีประสิทธิภาพในการทำงานเป็นอย่างดี ควรดำเนินการต่อไปอย่างต่อเนื่อง